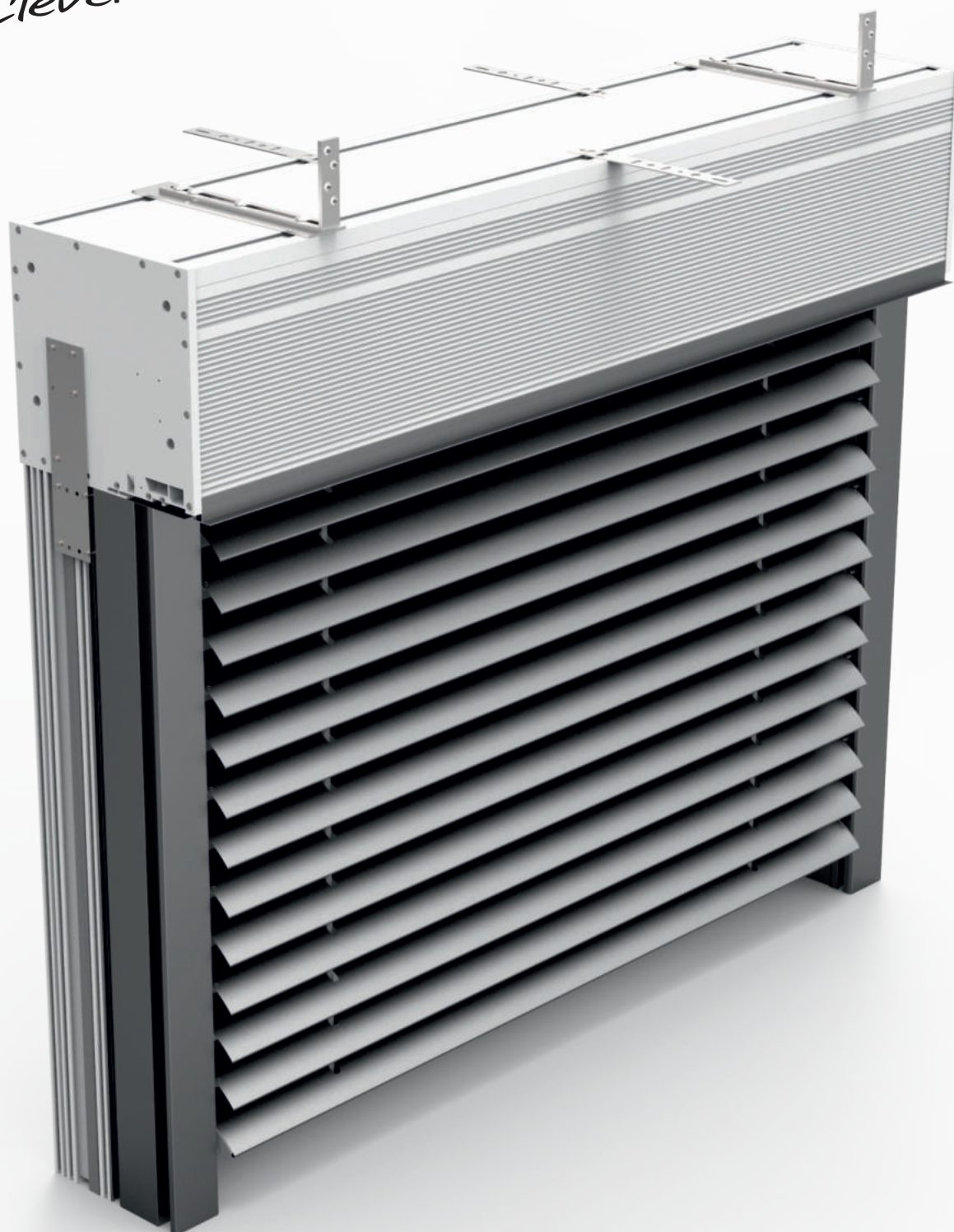




INSTRUKCJA CBV I



CleverBox
Venetian Blind

DŁUGOŚĆ CIĘCIA ELEMENTÓW	04
OBRÓBKA ELEMENTÓW	05
DOBÓR ELEMENTÓW	06
UWAGI DODATKOWE	07
WARIANTY ZABUDOWY	08
ETAPU PRODUKCJI I MONTAŻU	12

długość cięcia elementów

PT 00, PF 20, PF 30, PB 00, PB 01, PL 02, AU 02, AA 00, AA 02, AR 01 i AR 03

skrzynka bez podziału lub z podziałem moskitiery
Bw (szerokość okna) - 20 mm

PC 00

skrzynka bez podziału lub z podziałem moskitiery
Bw (szerokość okna) - 21 mm

AZ 01

skrzynka bez podziału moskitiery
Bw (szerokość okna) - 78 mm

skrzynka z podziałem moskitiery
B1 (wymiar od boku skrzynki do osi podziału) - 58 mm

AN 01, AN 02

skrzynka bez podziału moskitiery
Bw (szerokość okna) - 84 mm

skrzynka z podziałem moskitiery
B1 (wymiar od boku skrzynki do osi podziału) - 64 mm

AL 03

skrzynka bez podziału moskitiery
Bw - 120 mm

skrzynka z podziałem moskitiery
B1 (wymiar od boku skrzynki do osi podziału) - 96 mm

AI 02, AI 04

skrzynka bez podziału moskitiery
(Bw - 94 mm) / 2

skrzynka z podziałem moskitiery
[B1 (wymiar od boku skrzynki do osi podziału) - 74 mm] / 2

PG 12

skrzynka bez podziału lub z podziałem moskitiery
Hw (wysokość okna) + 160 mm

długość cięcia elementów

PG 15

skrzynka z podziałem moskitiery
Hw (wysokość okna) - 4 mm

AH 31 N (NP), AH 31 I (NP)

skrzynka bez podziału lub z podziałem moskitiery

A = 138 mm

B = 176 mm

$|1-n| \times C = [(Bw - 500) / |1-n|] - 80$

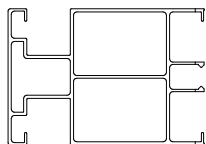
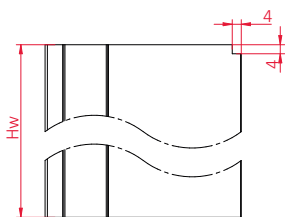
Bw – szerokość okna

n – liczba zestawów AF 10

obróbka elementów

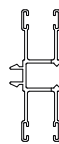
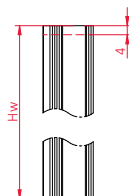
PG 10

frezować od strony okna w miejscu styku
z PC 00 – o 4 mm x 4mm w przypadku żaluzji
bez moskitiery



PG 01

frezować od strony okna w miejscu styku z PC 00
– o 4 mm x 4mm w przypadku żaluzji z moskitierą
lub skrócić wymiar prowadnicy względem PG 10
o 4 mm

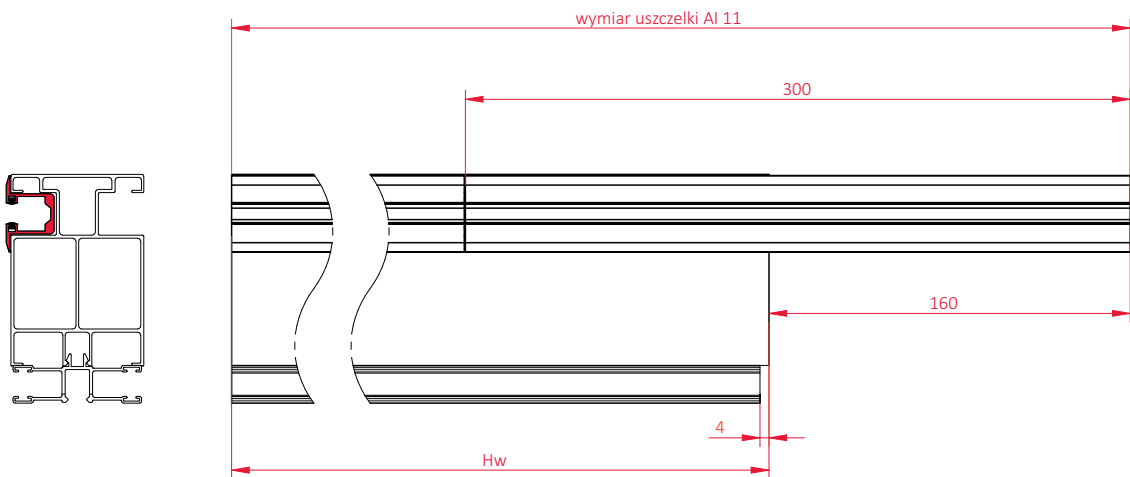


obróbka elementów

PG 12

Prowadnicę PG 12 należy przeciąć od strony skrzynki na wymiar 300 mm (wymagane do możliwości demontażu żaluzji na oknie)

Uszczelka AI 11 = Hw +160, nie jest przecinana jak w przypadku prowadnicy PG 12 (takie rozwiązanie wymagane jest do płynnego przesuwania się pakietu w prowadnicach)



dobór elementów

AF 10 - liczba zestawów

Hb wysokość żaluzji (mm)

Wb szerokość żaluzji (mm)

Hb \ Wb	1200	1300	1400	2000	2200	2400	2800	3100	3400	4000
2500	2	2	2	3	3	3	4	4	4	5
3000	2	2	3	3	3	4	4	4	5	5
4000	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5

dobór elementów

maskownice wewnętrzne do AE 30:

AU 32

w przypadku stosowania kątownika AA 02 oraz PG 10 z PG 12

AU 33

w przypadku stosowania kątownika AA 02 oraz PG 11 + PG 12 / PG 13 / PG 14

AU 34

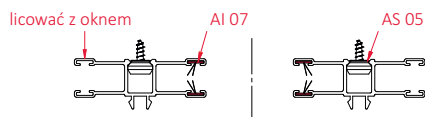
w przypadku PG 10 + PG 12

AU 35

w przypadku PG 11 + PG 12 / PG 13 / PG 14

uwagi dodatkowe

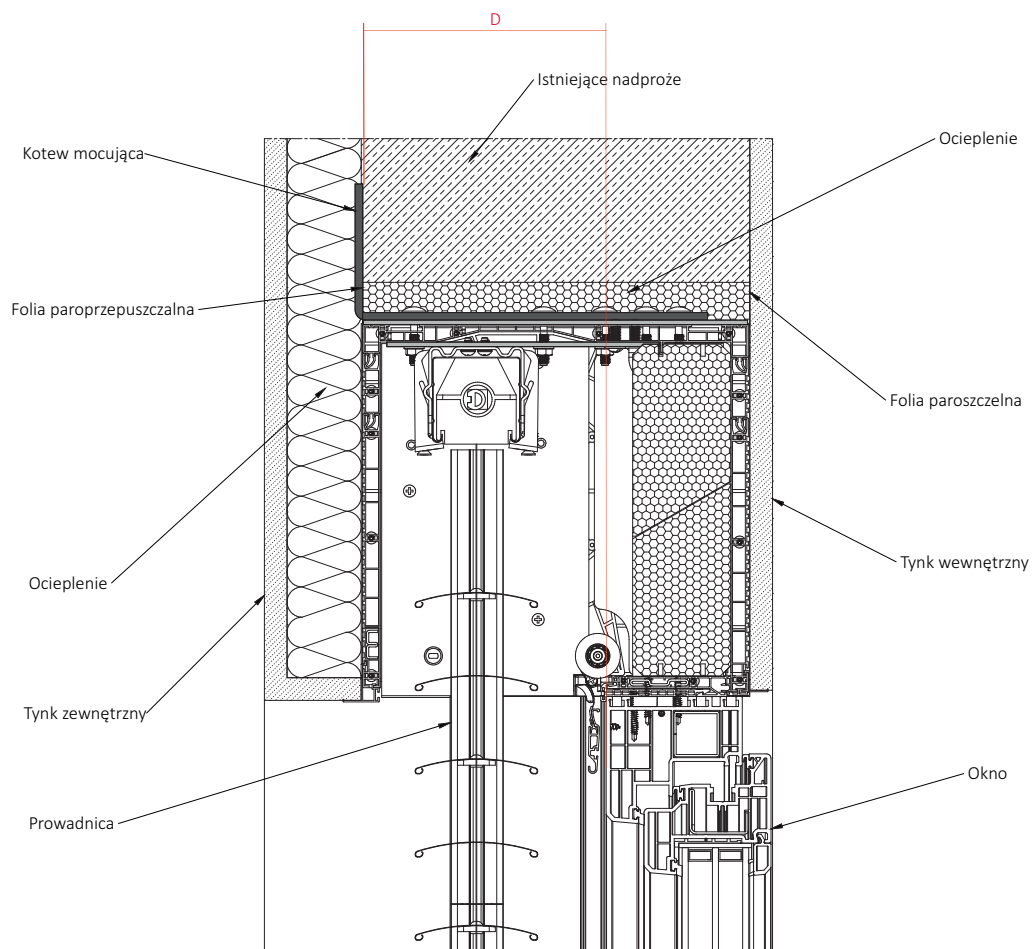
AI 07 - orientacja uszczelki w PG 01



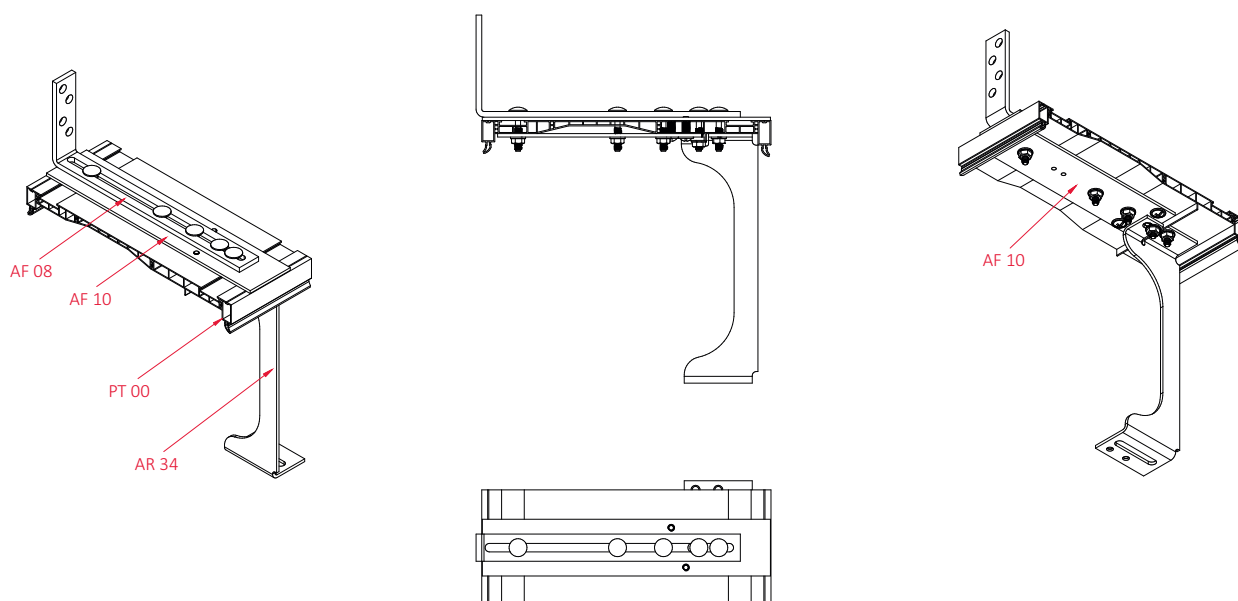
Przewód z wtyczką silnika

mocować za pomocą opasek zaciskowych do szyny pakietu żaluzji. Monter żaluzji powinien w obudowie skrzynki wywiercić otwór o średnicy 10mm, przeciągnąć przez niego przewód, następnie podłączyć go z wtyczką silnika wewnątrz skrzynki.

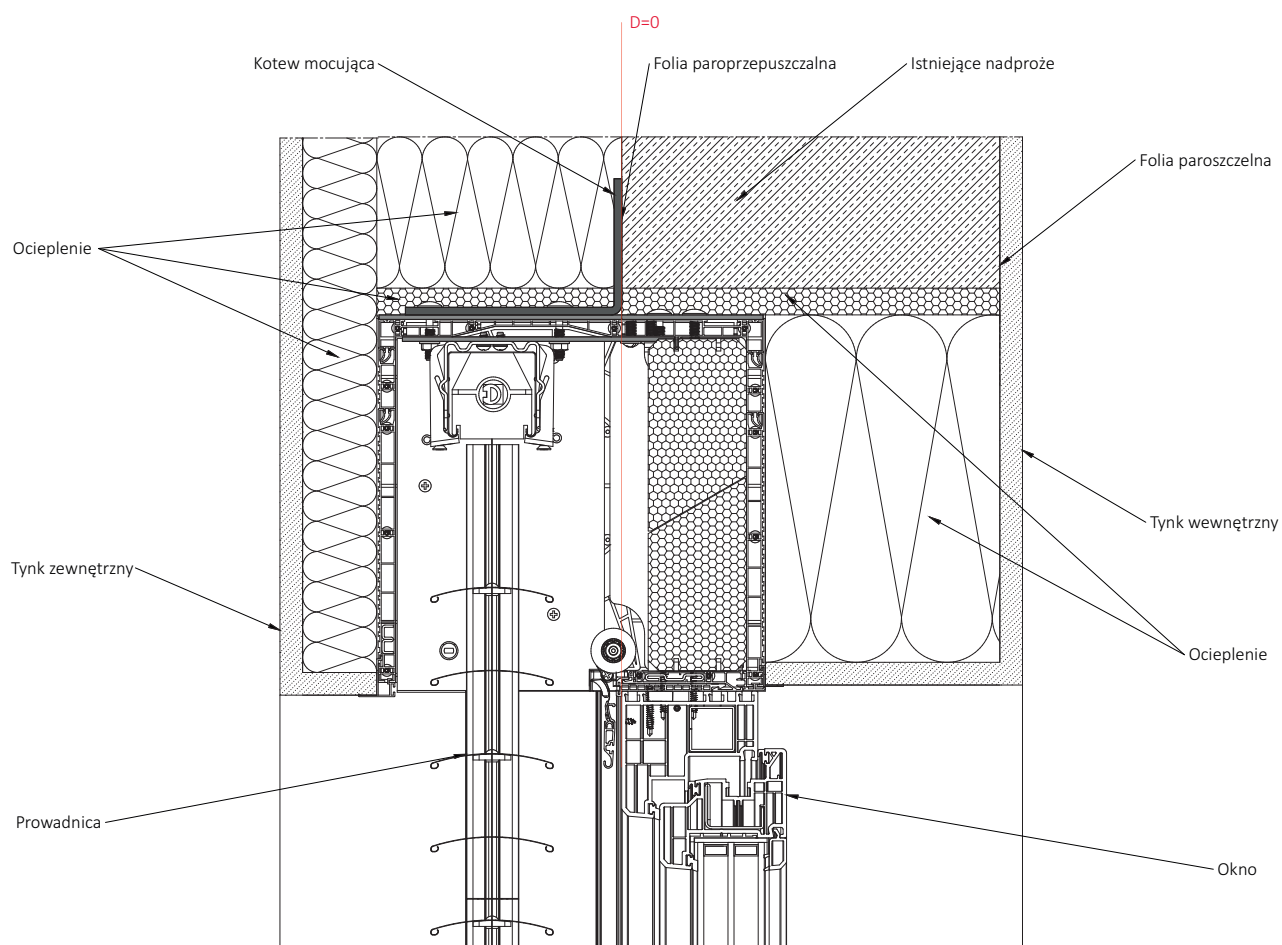
CBV 245x255 I / zabudowa całkowita / konfiguracja 1



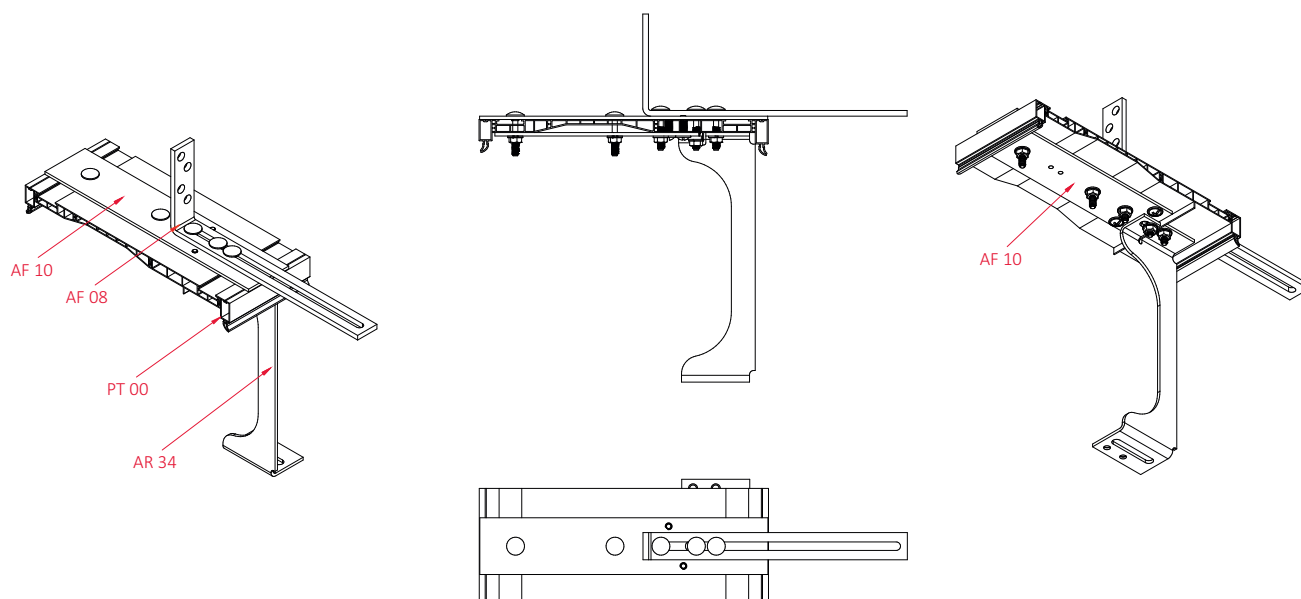
AF 10 + AR 34 + AF 08



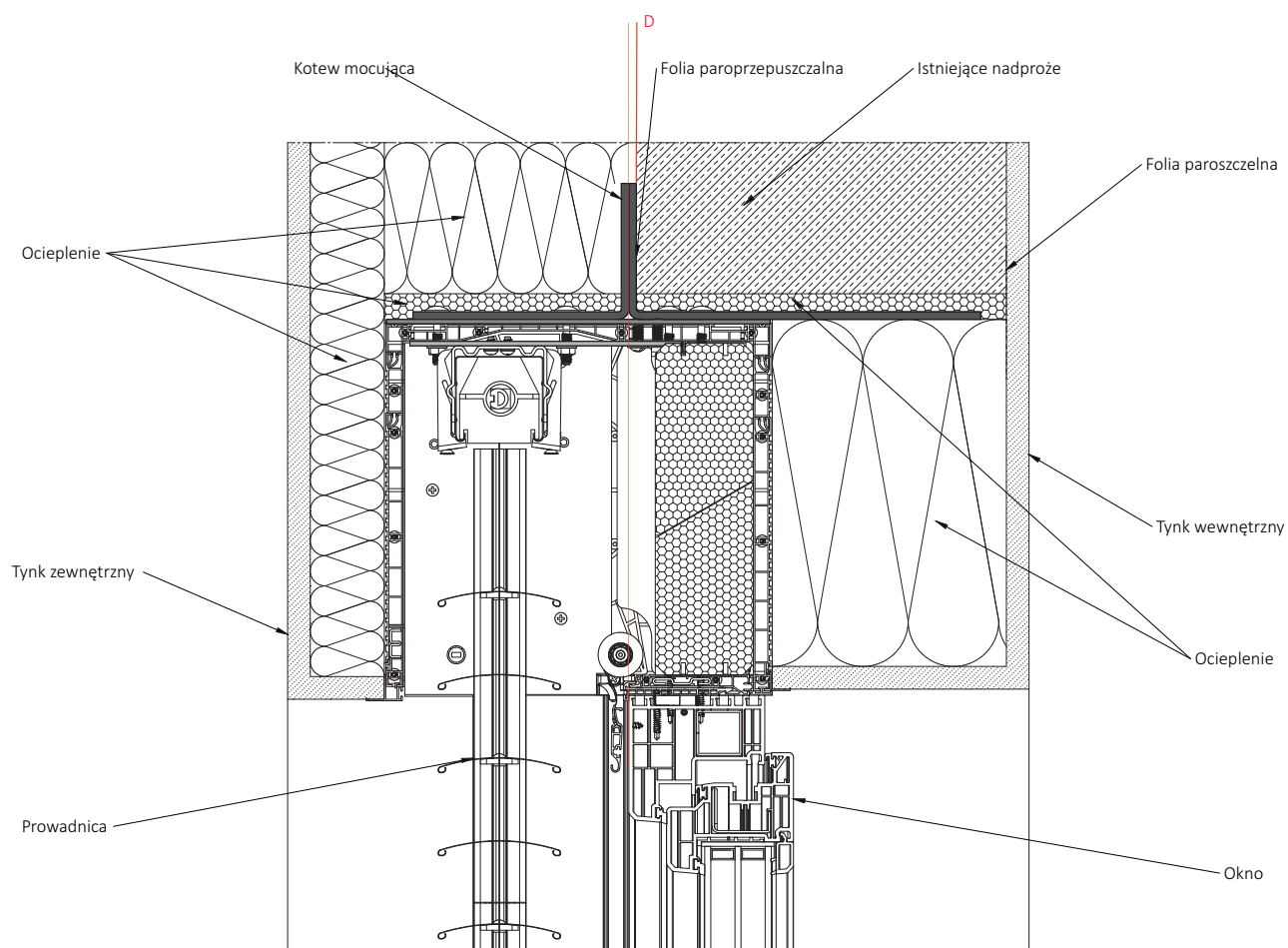
CBV 245x255 I / zabudowa całkowita / konfiguracja 2



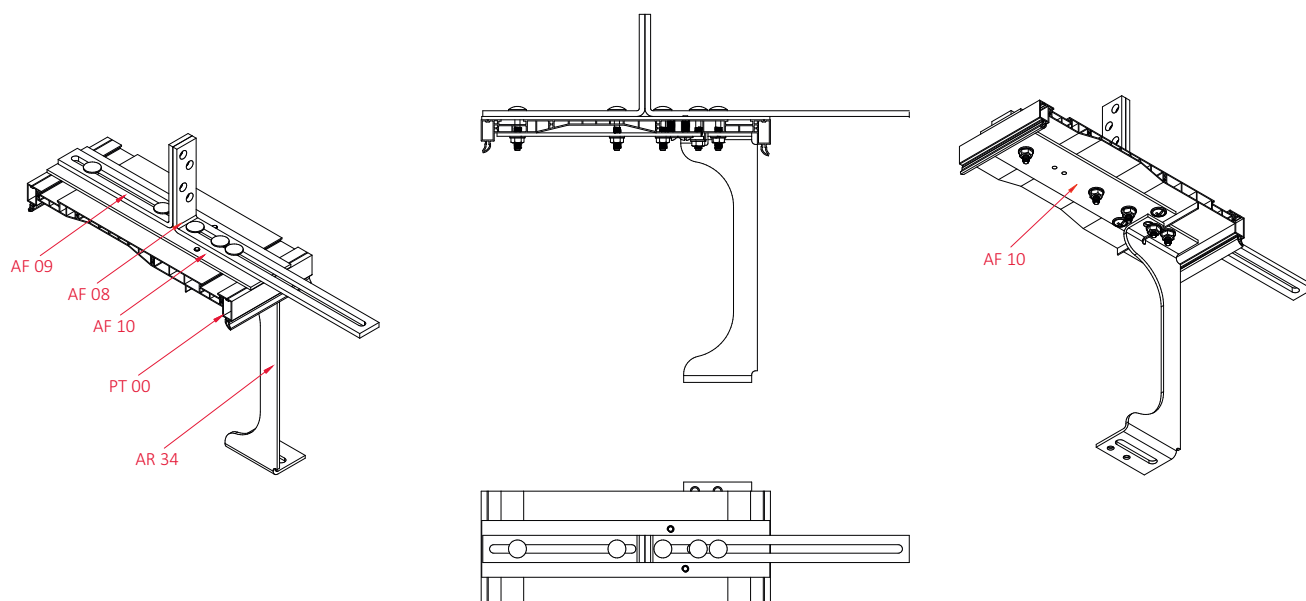
AF 10 + AR 34 + AF 08



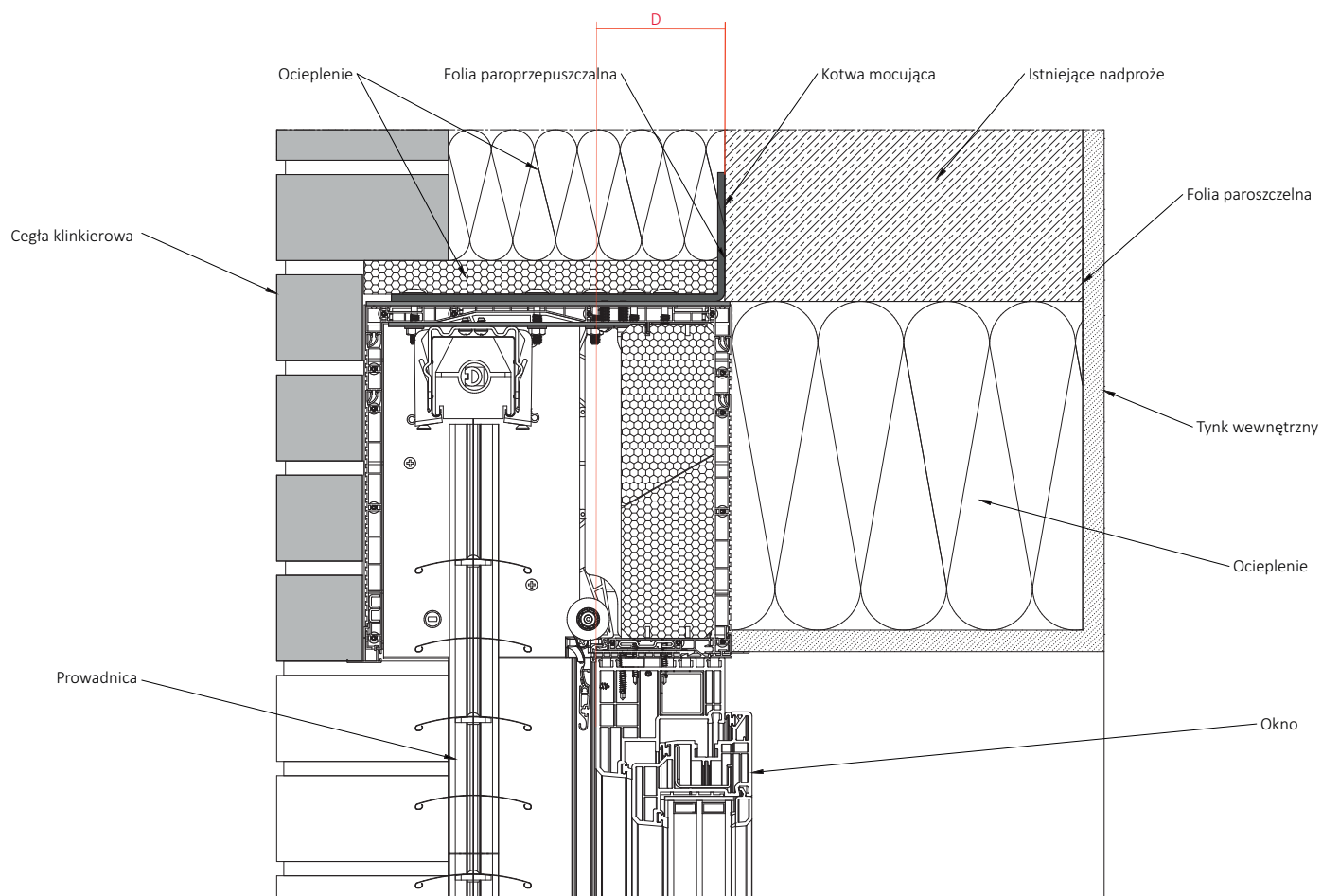
CBV 245x255 I / zabudowa całkowita / konfiguracja 3



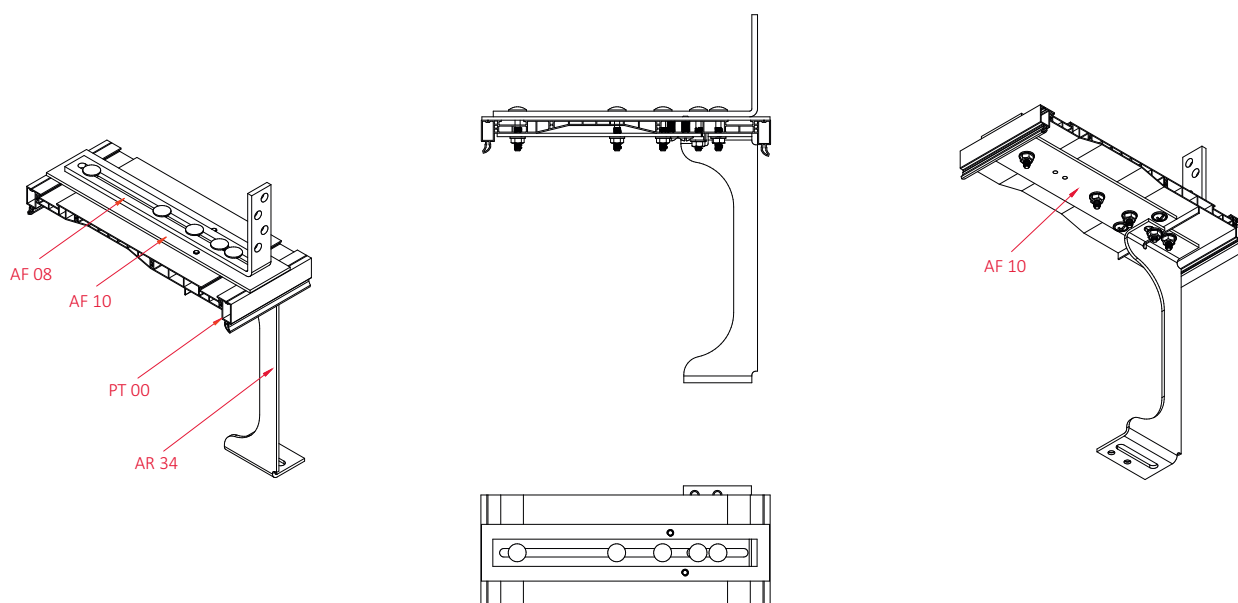
AF 10 + AR 34 + AF 08 + AF 09



CBV 245x255 I / zabudowa całkowita / konfiguracja 4



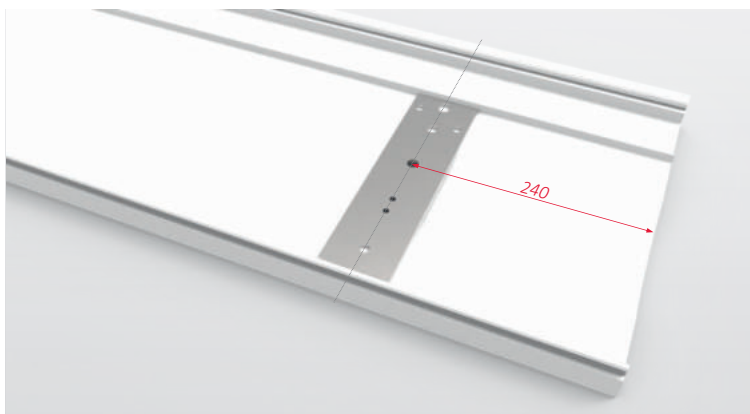
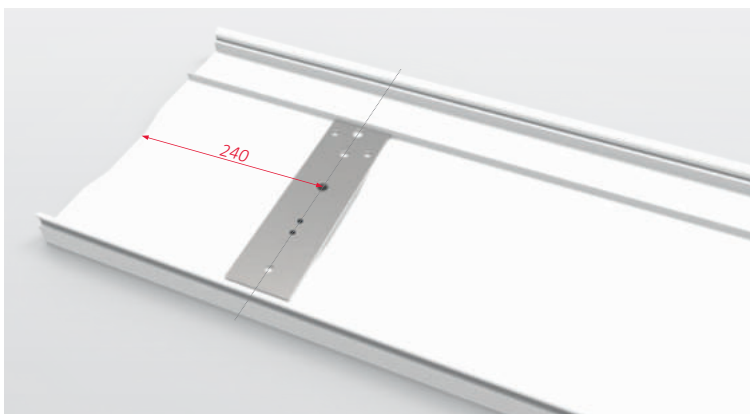
AF 10 + AR 34 + AF 09



1.

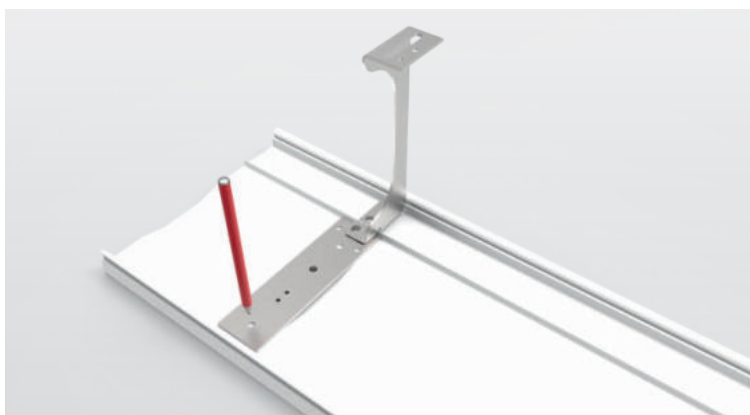
Umieścić zestaw mocujący pakiet żaluzji **AF 10** w odległości 240 mm od brzegów profilu górnego skrzynki **PT 00** (po jego stronie wewnętrznej) do osi symetrii zestawu.

W przypadku liczby zestawów **AF 10** powyżej 2, oś wewnętrznych zestawów umieścić w równomiernych odległościach pomiędzy dwoma skrajnymi zestawami. Liczba zestawów jest równa liczbie łożysk pakietu żaluzji.



2.

Ustawić konsolę wzmacniającą **AR 34** zgodnie z wytycznymi. Zaznaczyć miejsca, w których zostaną wykonane otwory przelotowe w profilu **PT 00**.



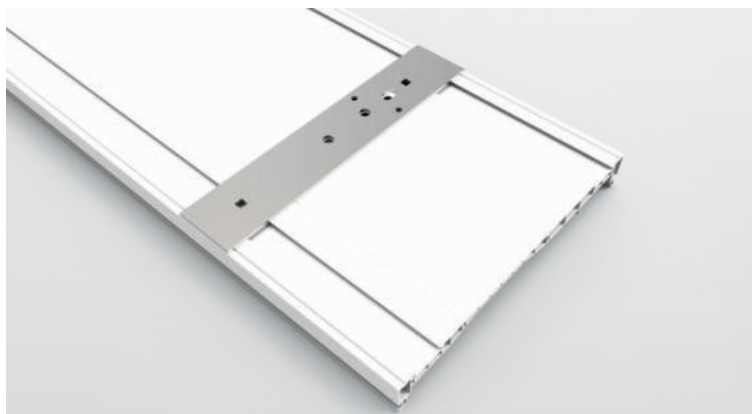
3.

W profilu **PT 00** wykonać otwory przelotowe wiertłem $\varnothing 7$ mm.



4.

Górną część zestawu AF 10 dopasować do zewnętrznej strony profilu PT 00 zachowując zgodność otworów.



5.

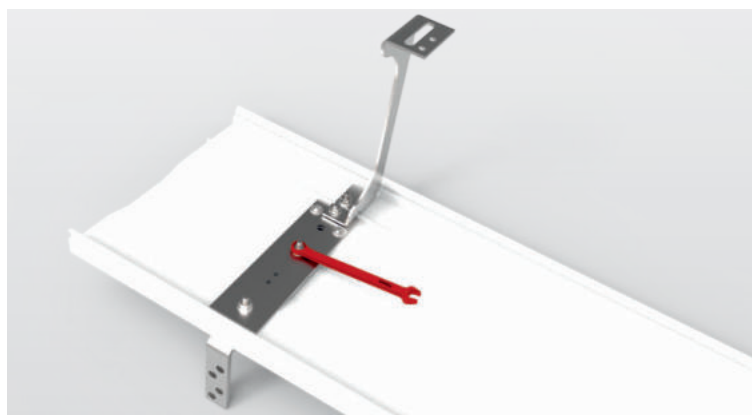
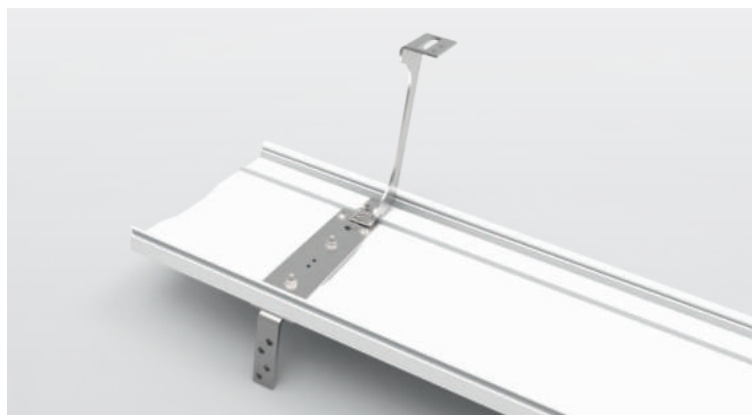
Po wewnętrznej stronie profilu PT 00 umieścić dolną część AF 10, następnie całość skręcić, wykorzystując 2 śruby z tłem podkładowym M6 x 20.



6.

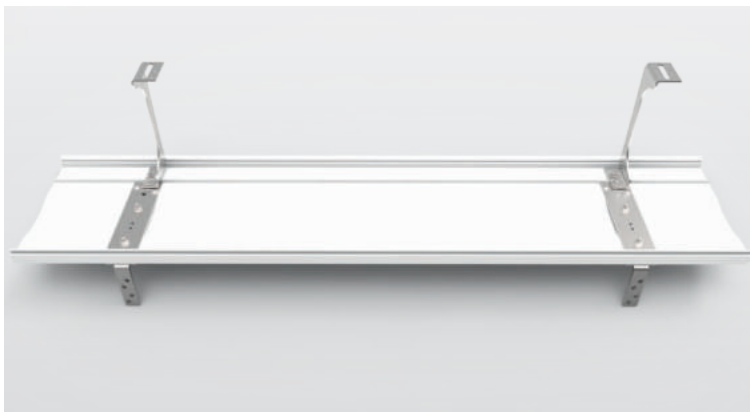
Na górnej części zestawu AF 10 umieścić kotwę mocującą skrzynkę do nadproża AF 08 i/lub AF 09, wcześniej określając konfigurację zabudowy w ścianie (patrz str. 8-11).

Na dolnej części zestawu ustawić konsolę AR 34. Całość skręcić ze sobą wykorzystując 4 śruby zamkowe.



7.

Dla prawej strony powtórzyć czynności opisane w punktach 2 – 6.



8.

Do profilu PT 00 (od strony konsol wzmacniających AR 34) wpiąć profil PF 30 (łączy PT 00 z PF 20) gładką stroną do wnętrza skrzynki.



9.

Do profilu PF 30 wpiąć profil czołowy skrzynki PF 20 gładką powierzchnią do wnętrza skrzynki.



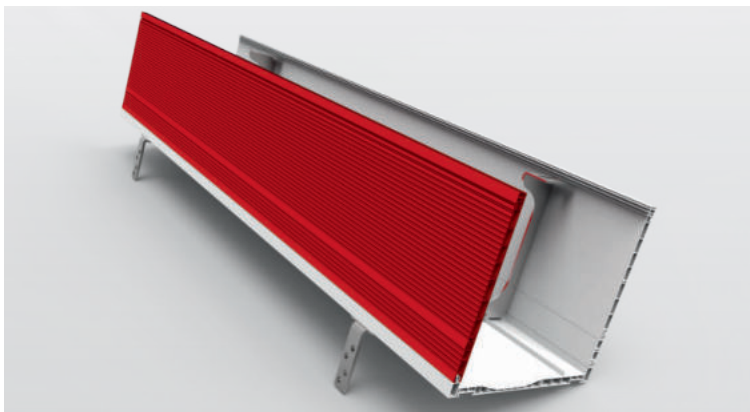
10.

Do profilu PF 20 wsunąć profil PL 02 (łączy PF z PB).



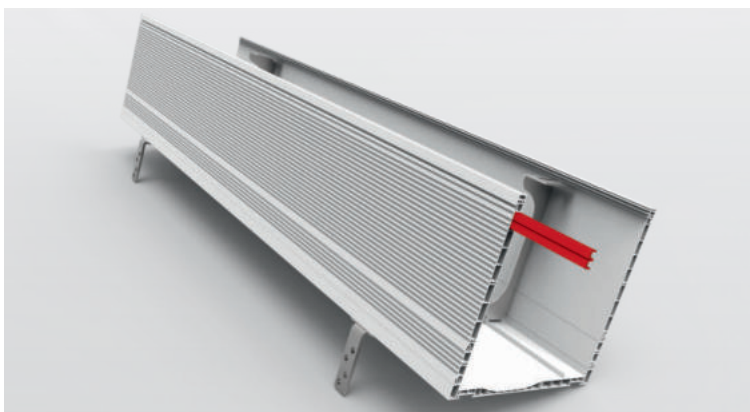
11.

Po przeciwległej stronie skrzynki (część frontowa) powtórzyć czynności opisane w punktach 8 -9.



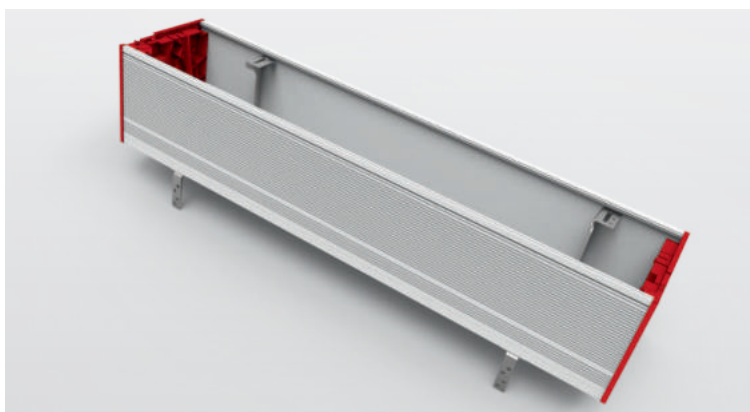
12.

Do profilu PF 20 (część frontowa skrzynki) wsunąć wzmocnienie AR 01.



13.

Dopasować ścianki boczne skrzynki AE 30 (prawą i lewą) oraz dokręcić do profili wkrętami montażowymi AS 01.



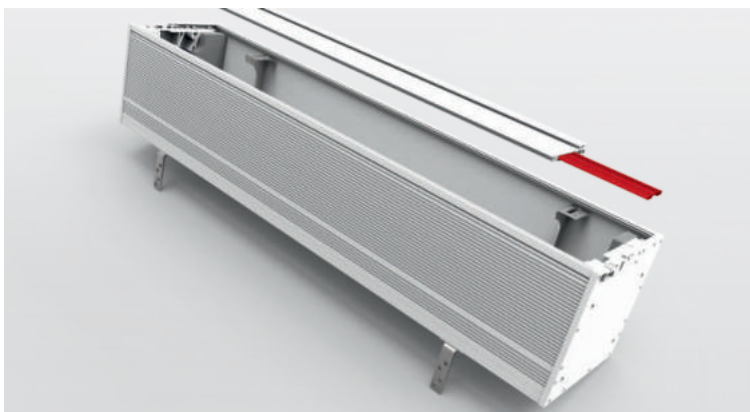
14.

Dopasować i wsunąć ocieplenie AH 32 do ścianek bocznych skrzynki.



15.

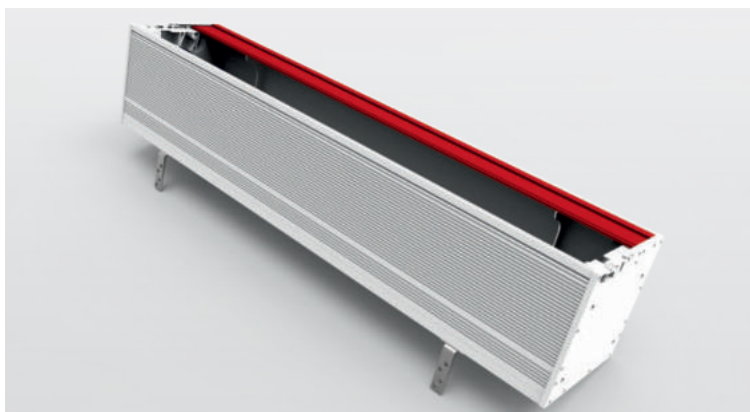
Wsunąć wzmocnienie AR 03 do profilu dolnego PB 01.



16.

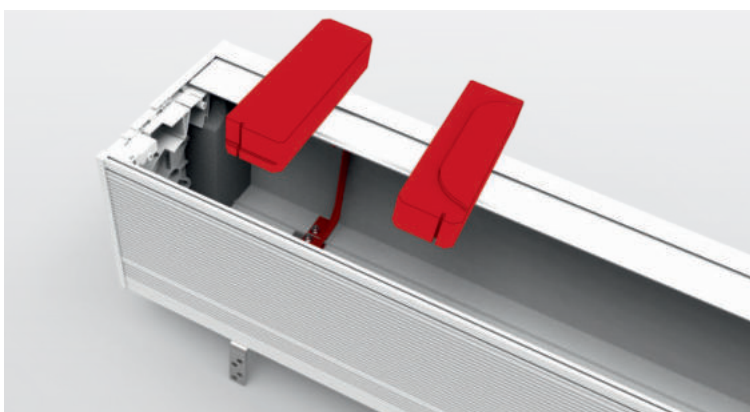
Umieścić profil PB 01 pomiędzy ściankami bocznymi skrzynki oraz połączyć (wpiąć) z profilem PL 02.

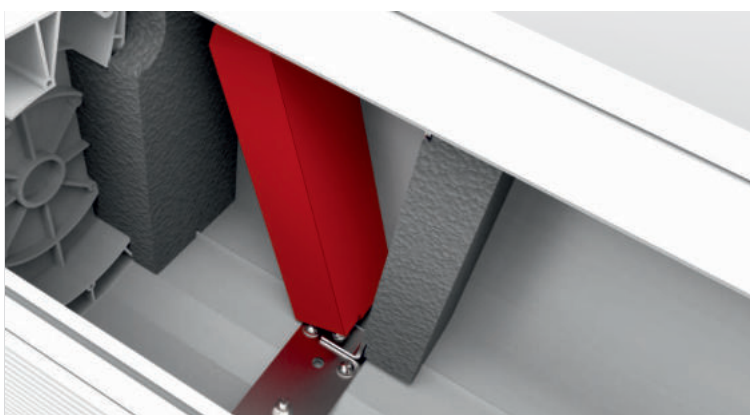
Dokręcić profil PB 01 do ścianek bocznych wkrętami montażowymi AS 01.



17.

Zamontować ocieplenie AH 36 I do konsoli wzmacniającej AR 34, tak aby poszczególne części tworzyły szczelne połączenie.





18.

Dla drugiej konsoli wzmacniającej powtórzyć czynności opisane w punkcie 17.

Ocieplenie AH 36 I umieścić analogicznie dla wewnętrznych konsol (w przypadku liczby konsol powyżej 2).



19.

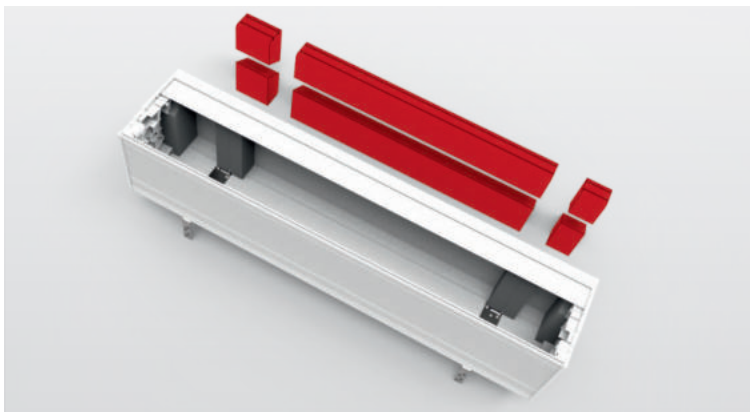
Dokonać pomiaru odległości pomiędzy ociepleniami konsol oraz między ociepleniem ścianki bocznej skrzynki a ociepleniem konsoli.



20.

Na podstawie dokonanych pomiarów dociąć ocieplenie skrzynki AH 31 I.

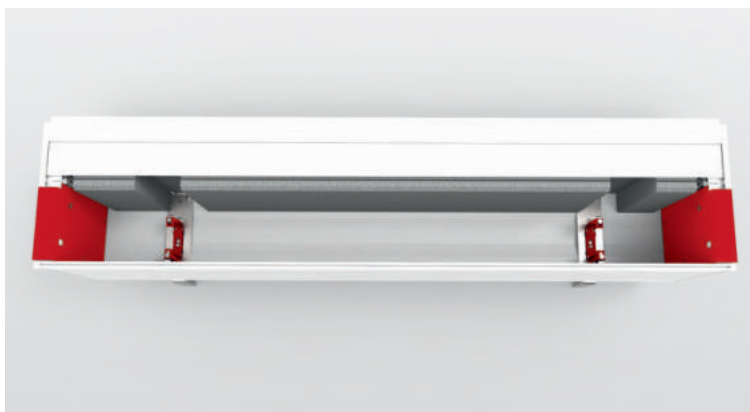
Docięte ocieplenie AH 31 I włożyć do wnętrza skrzynki i częściowo wsunąć w miejsca ich montażu (przygotowanie do transportu).



21.

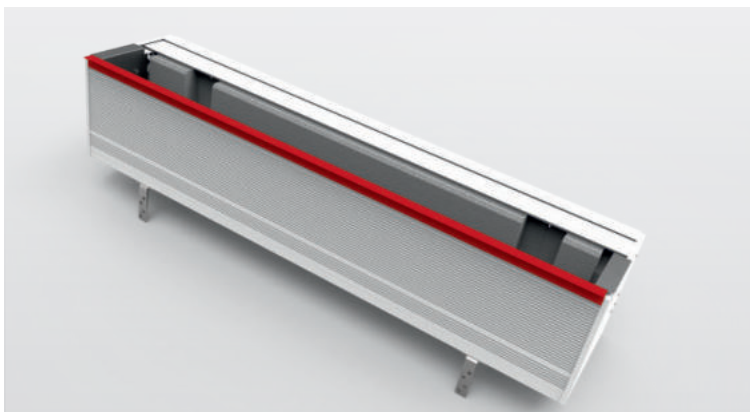
Zamontować na ściankach bocznych skrzynki maskownicę AU 32 i dokręcić 1 wkrętem montażowym AS 02.

Do zestawu AF 10 zamontować uchwyty szyny górnej pakietu żaluzji – każdy dokręcić 1 śrubą M5 x 8.



22.

W części frontowej skrzynki dopasować i zamontować profil teownikowy AA 02, a następnie dokręcić go 2 wkrętami montażowymi AS 02.



23.

W tylnej części skrzynki zamontować profil kątowy AA 00 oraz dokręcić go wykorzystując 2 wkręty montażowe AS 02.



24.

W przypadku, gdy w miejscu łączenia profilu adaptacyjnego PC 00 i profilem PB 01 nie ma podparcia wynikającego z konstrukcji ramy okiennej, należy zastosować np. wkręt montażowy AS 05. Umieścić wkręty 20 mm od krawędzi bocznych ramy, pomiędzy skrajnymi wkrętami stosować co 100 mm.

Podparcie łączenia jest wymagane w celu uniknięcia odkształceń profili podczas montażu skrzynki na ramie okiennej.



25.

Profil PC 00 zamontować na górnym profilu ramy okna, wykorzystując wkręty montażowe AS 03. Umieścić wkręty 10 mm od krawędzi bocznych profilu, pomiędzy skrajnymi wkrętami stosować co 300 mm.



26.

Zdemontować i wyjąć ze skrzynki:

- maskownice AU 32
- ocieplenie skrzynki AH 31 I
- ocieplenie AH 36 I

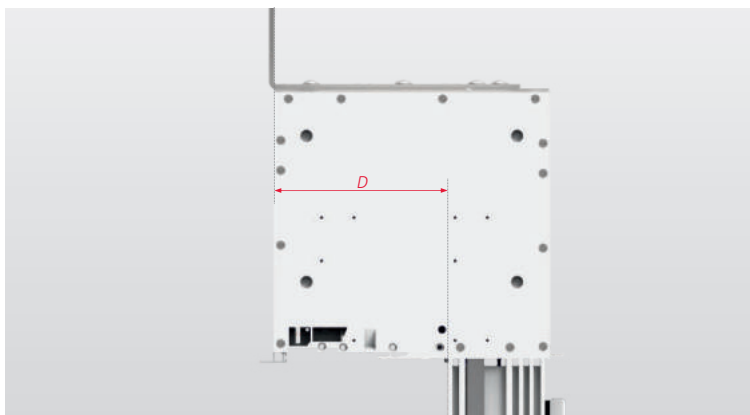
Skrzynkę zamontować na ramie okna, wykorzystując połączenie profilu PC 00 z PB 01.



27.

Ustawić kotwy mocujące skrzynkę do nadproża:

- poluzować śruby zamkowe od wnętrza skrzynki
- ponownie sprawdzić konfigurację zabudowy w ścianie (patrz str. 8-11)
- ustawić kotwy AF 08 i/lub AF 09 zgodnie z wymiarem A
- dokręcić wszystkie śruby zamkowe





28.

Konsole wzmacniające przytwierdzić do ramy okiennej wykorzystując dwa wkręty montażowe AS 03 na każdą z nich (montaż przez PB 01, PC 00 do ramy okiennej).



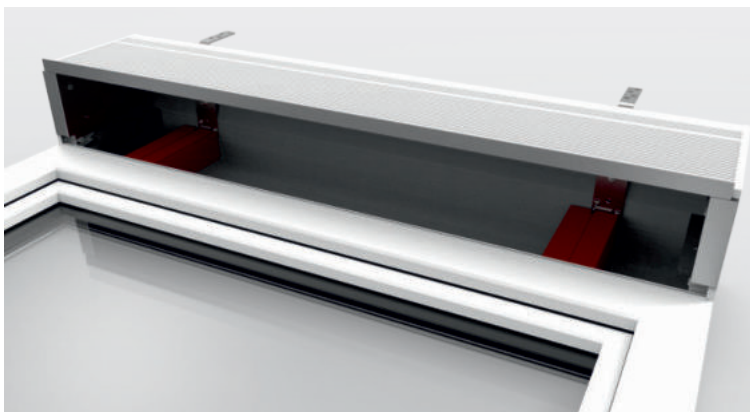
29.

Maskownice **AU 32** dopasować i przykręcić 3 wkrętami montażowymi **AS 02**.



30.

Ocieplenia konsoli wzmacniających zamontować postępując zgodnie z instrukcjami opisanymi w punkcie 17 - 18.

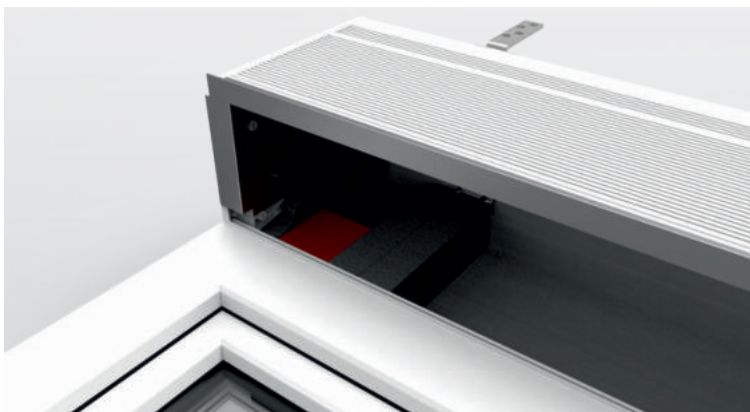
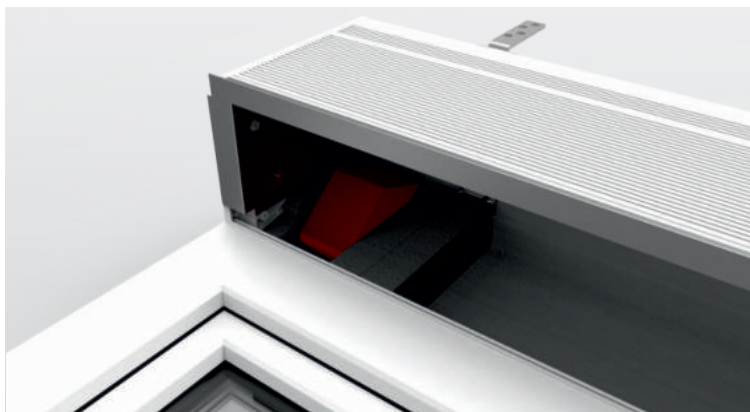


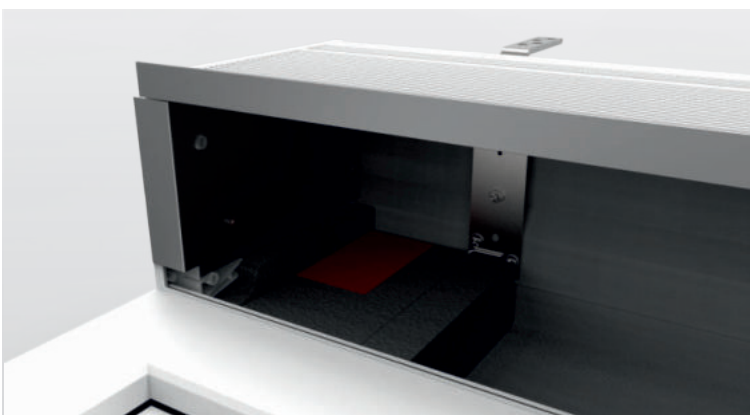
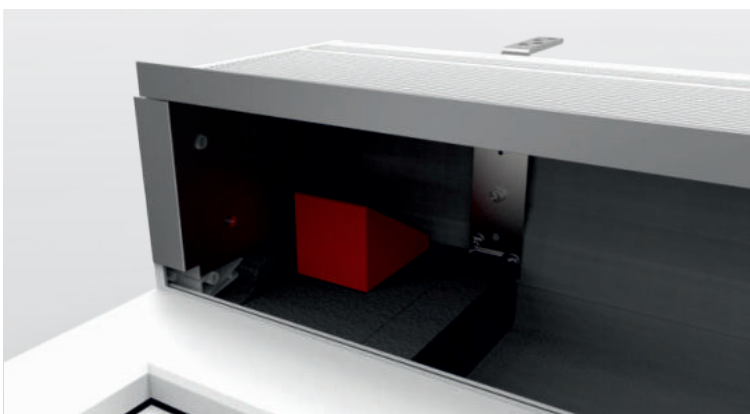
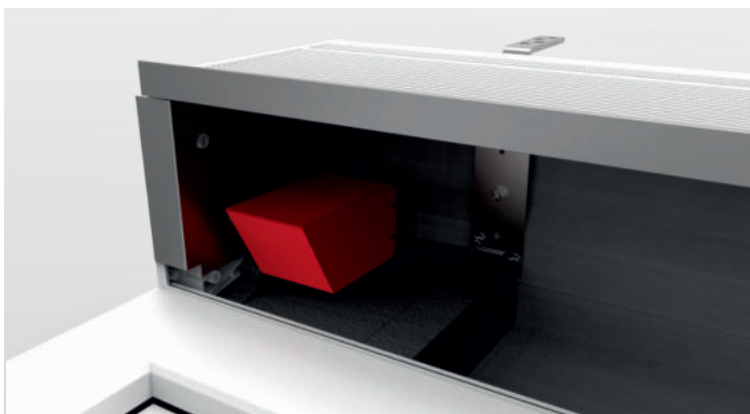
31.

Zamontować ocieplenie skrzynki **AH 31 I**.

Dolną część ocieplenia ustawić płaską powierzchnią z naciętym rowkiem na profilu **PB 01**, następnie wsunąć ją do końca pomiędzy ocieplenia już zamontowane.

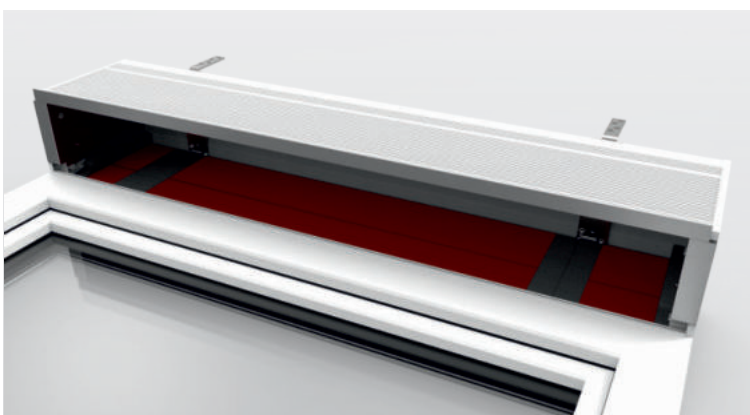
Górną część ocieplenia dosunąć do profilu **PT 00** i ustawić pod kątem ok. 30. Po odpowiednim ustawieniu, wsunąć ocieplenie pomiędzy już zamontowane.





32.

Montaż pozostałych dociętych ociepleń skrzynki
wykonać zgodnie z instrukcją opisaną w punkcie 30.

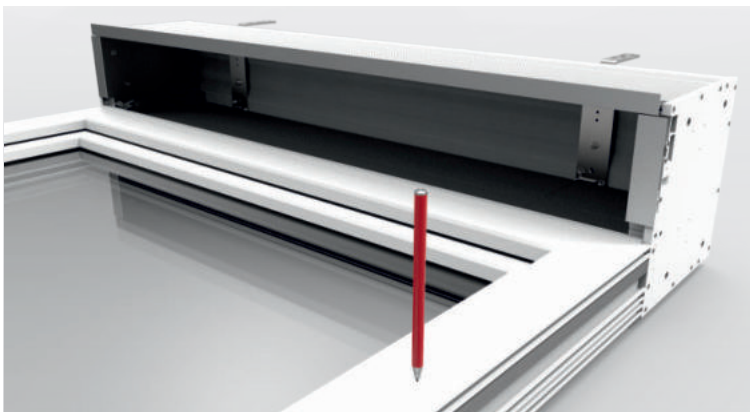


33.

Przygotować ramę okienną do montażu mocowania prowadnicy siatki moskitiery PG 01.

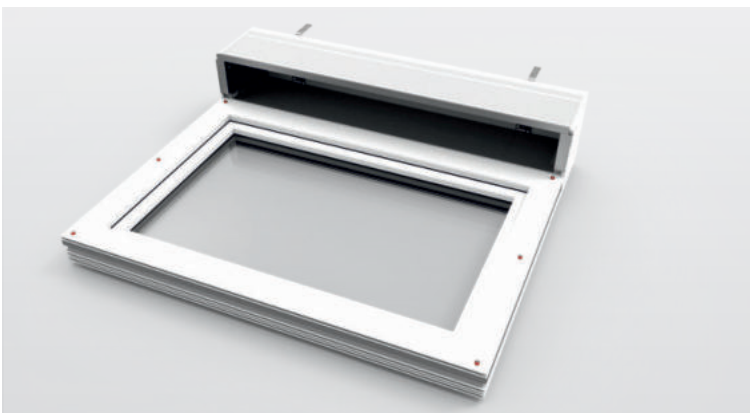
Ustalić miejsca montażu wkrętów AS 05

- od krawędzi bocznej ramy 30 mm
- pierwszy wkręt w ramie okna umieszczony powinien być w odległości 20 mm od krawędzi górnej ramy, pozostałe co 300 mm



34.

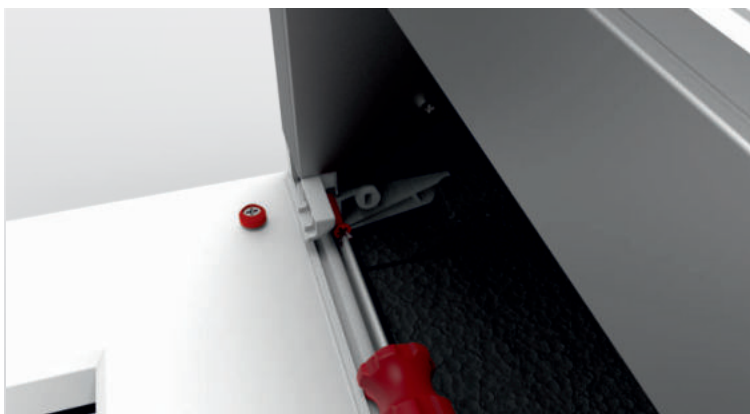
Przykręcić wkręty montażowe AS 05.



35.

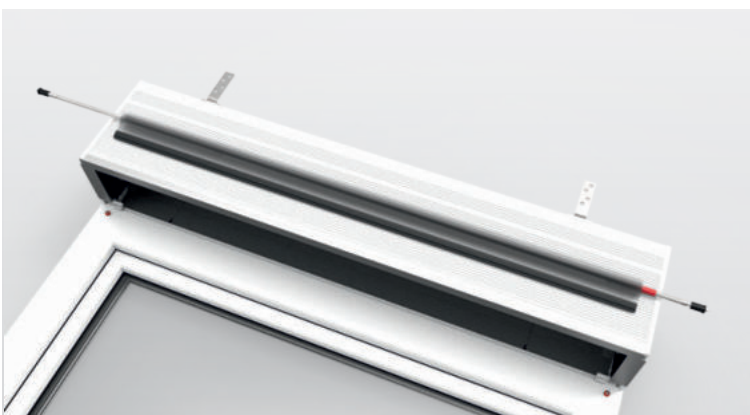
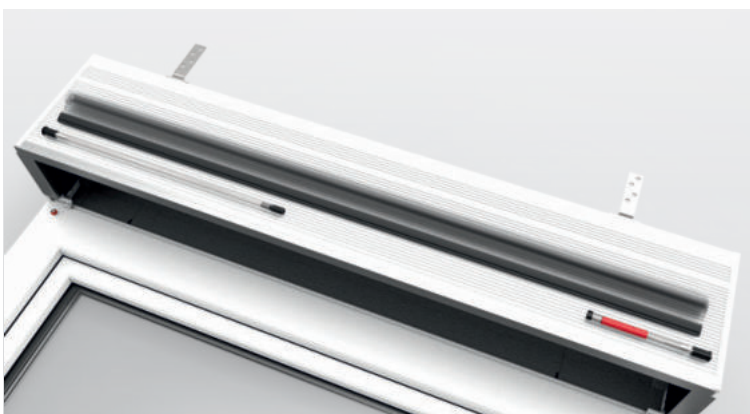
Wsunąć element AT 07 (R) w PC 00 po lewej stronie skrzynki oraz przykręcić go wykorzystując wkręt montażowy AS 10.





36.

Zamontować mechanizm sprężynowy z hamulcem AD 01 do siatki moskitiery z wałkiem AN 01/02.

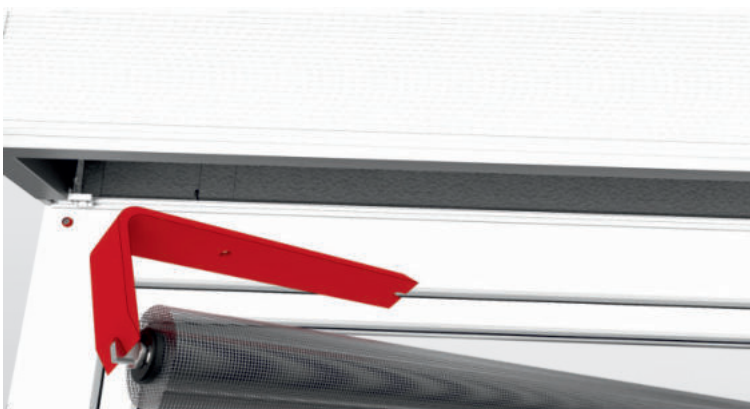


37.

Nakręcić mechanizm sprężynowy zestawu moskitiery wykorzystując do tego dedykowane narzędzie **CleverTool**.

Narzędzie pozostaje nieruchome, a moskitierę należy obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Liczba obrotów potrzebna do nakręcenia moskitiery z hamulcem powinna wynosić 25 – 27 obrotów.



38.

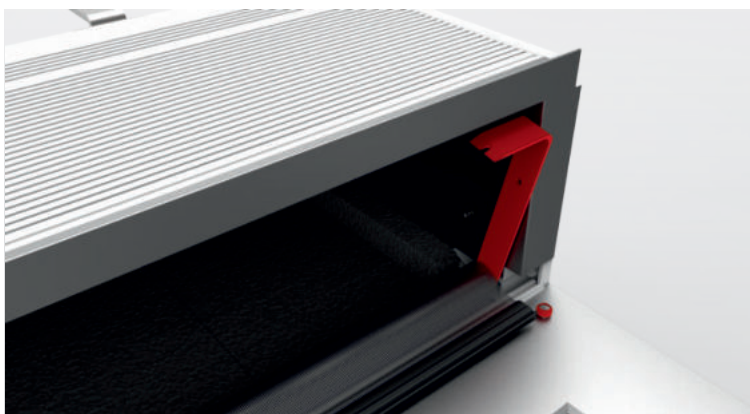
Zamocować nakręconą moskitierę wewnątrz skrzynki, umieszczając końcówkę mechanizmu sprężynowego w odpowiednim gnieździe w kapie.



39.

Po wykonaniu powyższej czynności wyjąć narzędzie i trzymając moskitierę przejść do montażu drugiego końca.

W tym celu należy użyć drugiej końcówki narzędzia **CleverTool**, wcisnąć końcówkę mechanizmu sprężynowego z hamulcem AD 01, a następnie umieścić ją w dedykowanym gnieździe w kapie.



40.

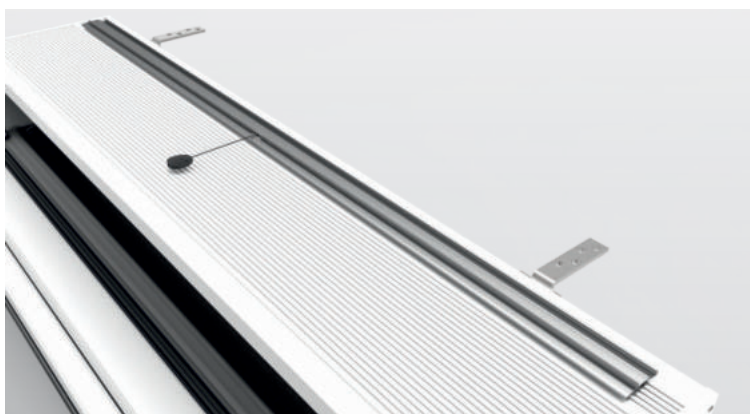
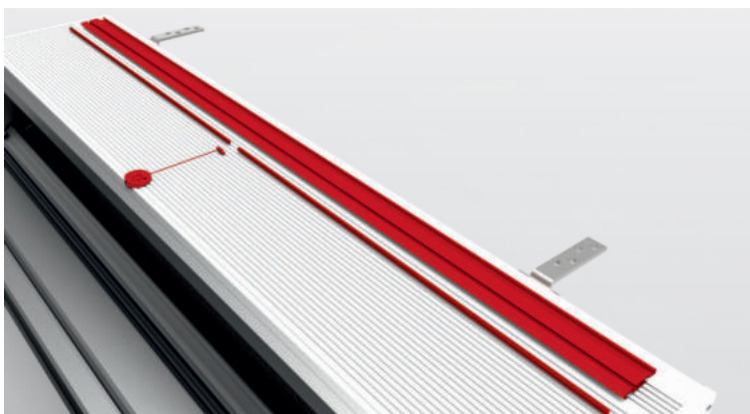
Po prawej stronie zamontować element **AT 07 (L)** postępując zgodnie z instrukcją zawartą w punkcie 35.



41.

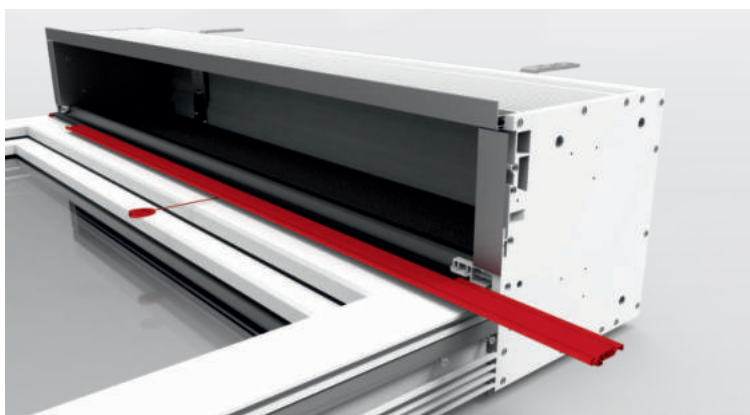
Wsunąć uchwyt AO 01 oraz uszczelkę szczotkową AI 02 do listwy końcowej siatki moskitiery AZ 01.

Opcjonalnie, w przypadku stosowania blokady AL 01, wsunąć uszczelkę szczotkową AI 04 do listwy końcowej moskitiery AZ 01.



42.

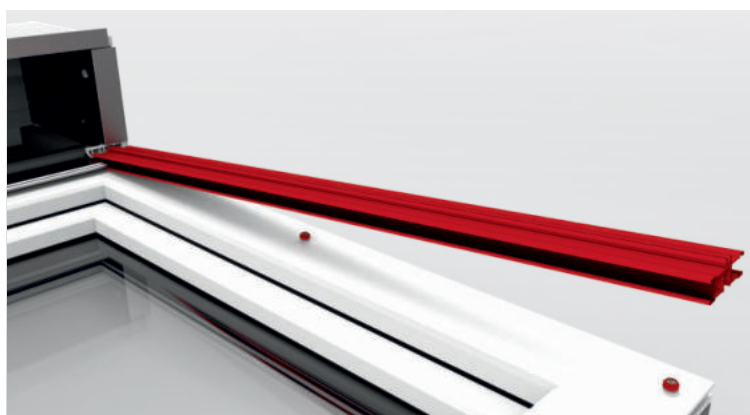
Gotowy zestaw listwy końcowej AZ 01 połączyć z siatką moskitiery AN.

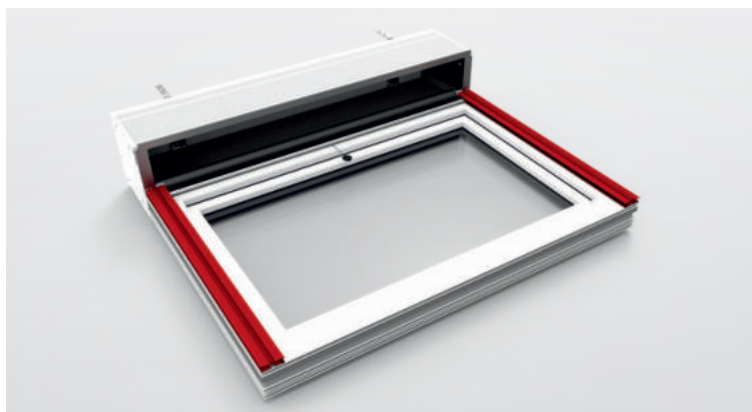


43.

Wsunąć uszczelki szczotkowe AI 07 do prowadnic PG 01, zgodnie z informacją ze str. 7.

Gotowy zestaw prowadnic PG 01 należy umieścić na ramie okiennej, a następnie docisnąć w celu ich połączenia z wkrętami AS 05.





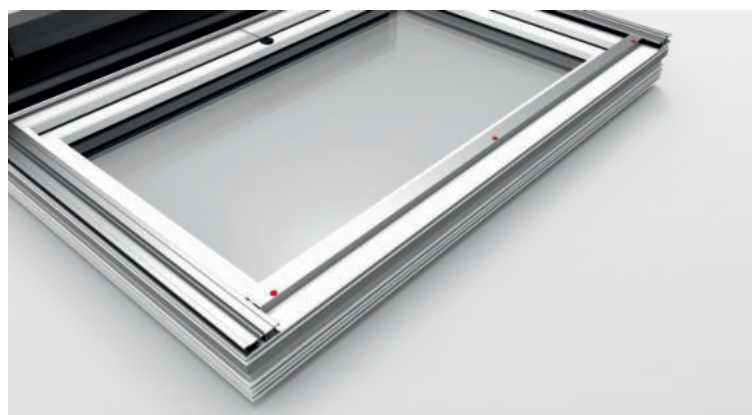
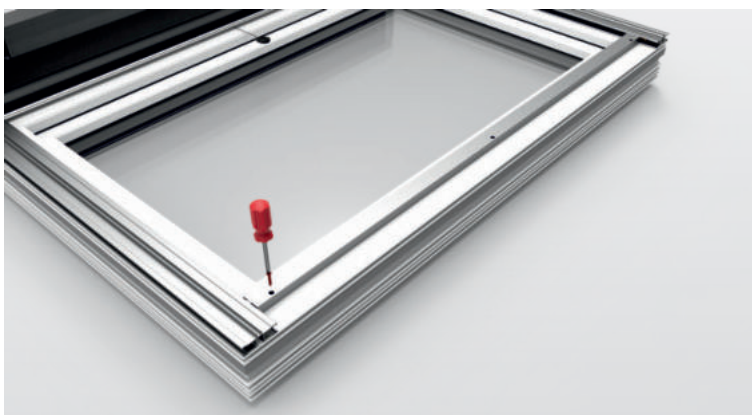
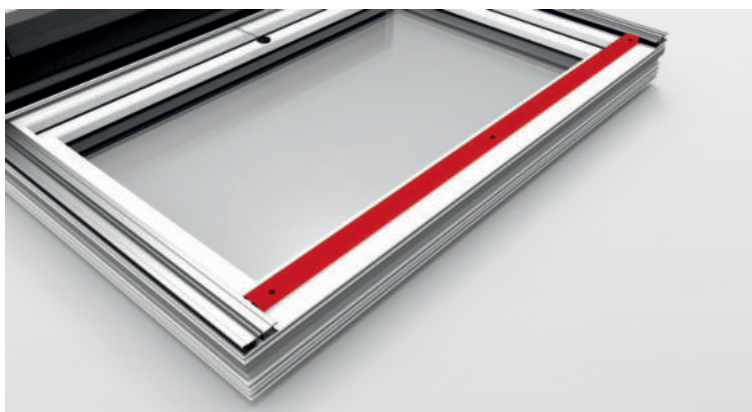
44.

Montaż blokady listwy końcowej moskitiery AL 03.

Wykonać otwory do mocowania blokady listwy z profilem okiennym: 1 na środku blokady oraz 2 otwory na brzegach (30 mm od krawędzi bocznej blokady).

Otwory frontowe o średnicy $\varnothing 10$ mm, natomiast po przeciwległej stronie otwory $\varnothing 4$ mm.

Blokadę ustawić w odległości 20 – 50 mm (w zależności od rodzaju ramy okiennej) od dolnej krawędzi ramy okiennej i zamocować ją za pomocą wkrętów AS 01.

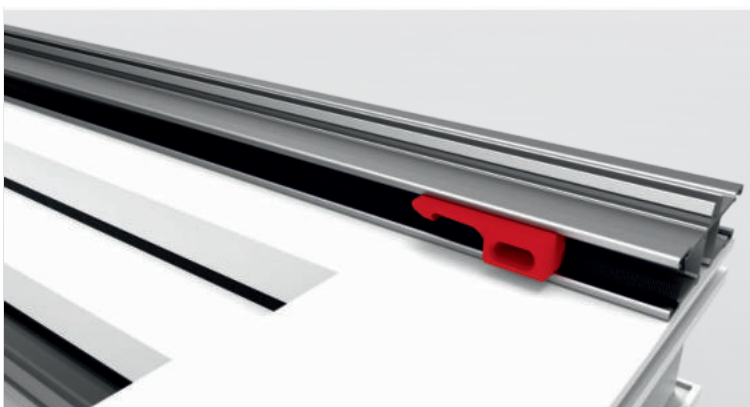
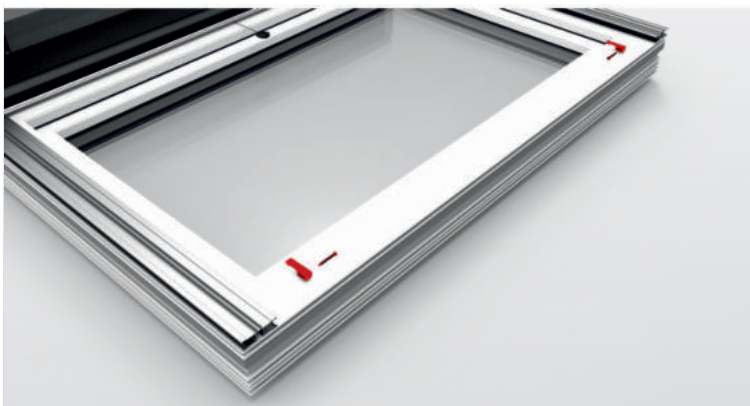


Wariant alternatywny

Wariant alternatywny dla okien o szerokości do 1200 mm - możliwość zastąpienia blokady AL 03 blokadą AL 01.

Blokadę AL 01 umieścić w prowadnicy PG 01, ustawić w odległości 20 – 50 mm (w zależności od rodzaju ramy okiennej) od dolnej krawędzi ramy okiennej i przykręcić wkrętem montażowym AS 03.

Analogicznie, powtórzyć czynności dla drugiej strony.



45.

Przykręcić mocowanie skrzynki do ramy okiennej AF 00, wykorzystując 4 wkręty montażowe AS 02 (wkręcane do AE 30) oraz 4 wkręty montażowe AS 03 (wkręcane do ramy okiennej).



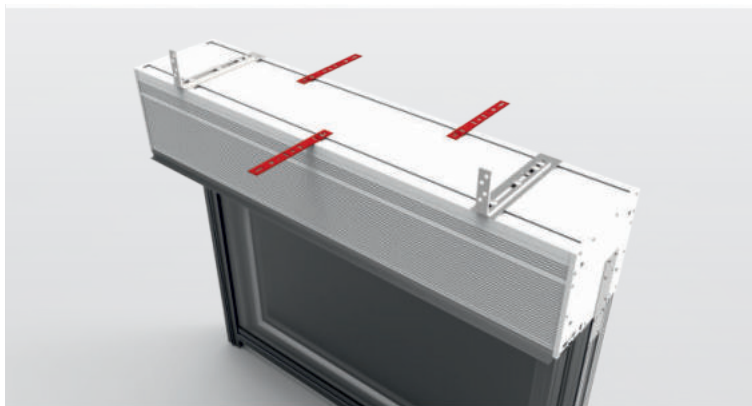
46.

Zamontować kotwy AF 02 do PT 00, naprzemiennie, maksymalnie co 500 mm.

Umieścić zestaw roleta-okno we wnęce okiennej.

Przymocować kotwy AF 08 i/lub AF 09 do nadproża (np. za pomocą wkrętów do betonu).

Kotwy AF 02 dopasować do nadproża poprzez odpowiednie zagięcie oraz przymocować do nadproża (np. za pomocą wkrętów do betonu).



47.

Przygotować pakiet żaluzji do montażu.



48.

Rozsunąć łapy uchwytów szyny górnej pakietu żaluzji (w razie potrzeby poluzować mocowanie łap).



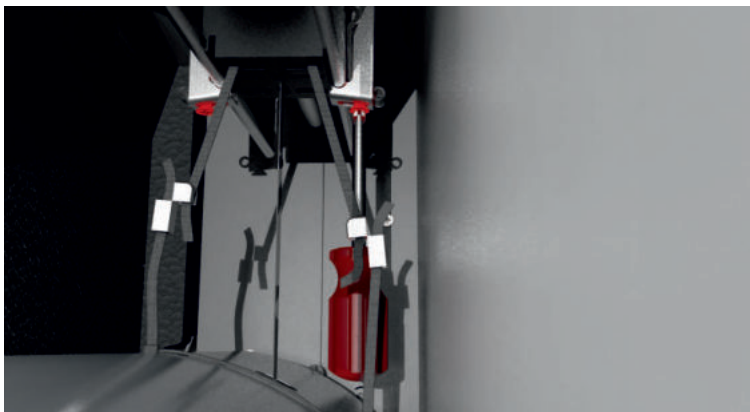
49.

Umieścić pakiet żaluzji pomiędzy łapami uchwytów.



50.

Docisnąć łapy do metalowej osłony silnika żaluzji oraz dokręcić śruby zaczepów w celu unieruchomienia łap mocujących pakiet.



51.

Zamocowany pakiet żaluzji w skrzynce.



52.

Połączyć mocowania PG 10 z prowadnicami PG 01. Dosunąć i docisnąć do momentu wpięcia PG 10 w PG 01.



53.

Przeciąć prowadnice PG 12 od góry na wymiar 300 mm oraz umieścić w ich kanałach prowadzących uszczelkę AI 11.



54.

Umieścić prowadnicę PG 12 w mocowaniu PG 10.



55.

Przesunąć całość prowadnicy PG 12 w górę skrzynki oraz umieścić w niej elementy prowadzące pakietu żaluzji (aretki).



56.

Przykręcić prowadnicę PG 12 do mocowania PG 10 wkrętami montażowymi AS 03.

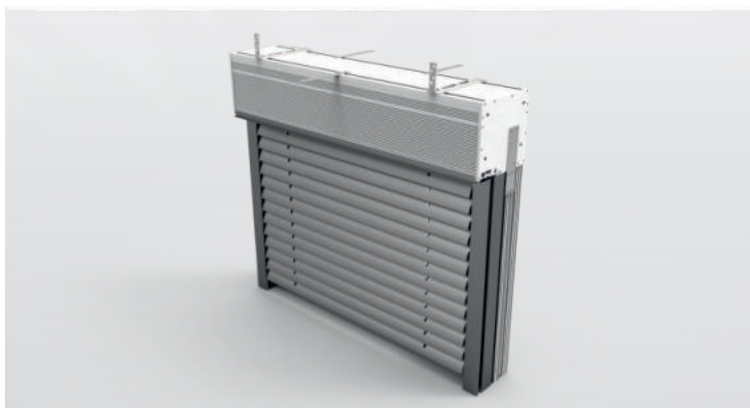
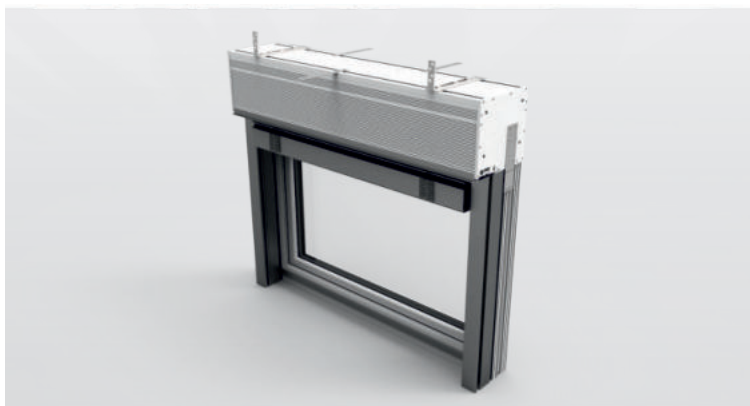


57.

Dla drugiej prowadnicy powtórzyć czynności opisane w punktach 54 – 56.



Gotowy produkt



BeClever Sp. z o.o.
ul. Malinowa 1
62-300 Września

T: +48 61 4360 354
E: info@beclever.eu

beclever.eu